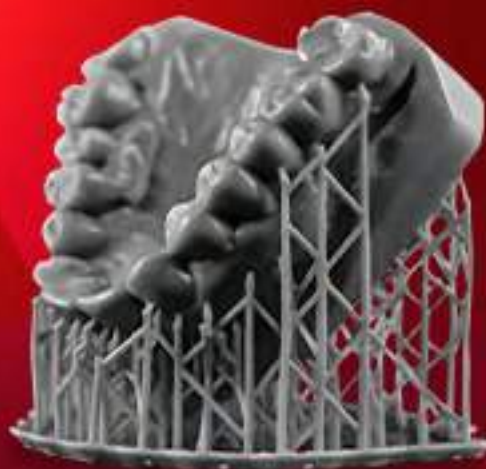


OrthoMundi



Resina 3D KED OrthoMundi para Alinhadores

*A ESCOLHA CERTA PARA
IMPRESSÕES 3D DE MODELOS
PARA ALINHADORES*



Product Guide

SUMÁRIO

Resina 3D KED OrthoMundi para Alinhadores

Benefícios	04
Tecnologia DLP	05

Instruções de Uso

Limpeza e Pós-cura	06
Características	07
Especificações	08
Propriedades Mecânicas	08
Parâmetros de Impressão	08
Outras Propriedades	08
Contra-Indicações	09
Primeiros Socorros	09
Descarte	09

Resina 3D KED OrthoMundi para Alinhadores

A Resina 3D KED OrthoMundi para Alinhadores garante a impressão perfeita de modelos para alinhadores e protótipos em geral. Sem contração, chance de quebra e resolução detalhada, possui o padrão de qualidade OrthoMundi e Tintas Killing - indústria química brasileira que opera como líder na América Latina.



Estabilidade Dimensional

Elimine as chances de contração



Resolução Premium

Conta com alta resolução de impressão, textura ideal e baixo odor



Resistência Elevada

Baixíssima chance de quebra durante o desmolde do modelo



Custo-benefício e Qualidade OrthoMundi

Traz até 40% de economia para seus tratamentos sem perder a qualidade



Velocidade

Baixa retração, alta rigidez, lavagem eficiente e cura rápida



Compatibilidade Variada

Pode ser utilizada em múltiplas marcas de impressoras 3D, sendo compatível com máquinas DLP, LCD ou LED



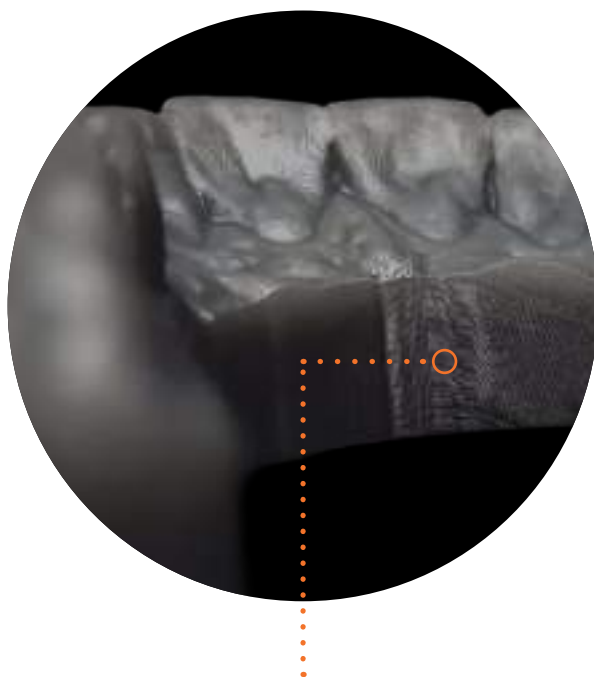
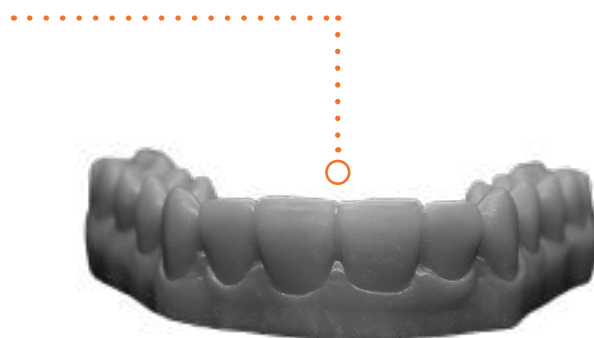
Maior Precisão

Garante impressões com exatidão de detalhes

BENEFÍCIOS

Desenvolvida para produção de modelos para termoformar alinhadores ou protótipos em geral. Garante **impressões com exatidão de detalhes**, assegurando uma **produção precisa**. Suporta altas temperaturas e possui **resistência mecânica** para **fabricação detalhada** do alinhador em laminação a vácuo, **evitando quebra e falha**.

A **baixíssima variação dimensional** garante que o modelo não terá contração e **elimina a chance de deformidades**. Com **velocidade de impressão, baixa retração e alta rigidez**, sua **cura rápida** também colabora para um **resultado acelerado**. Sua produção na Impressora 3D pode levar a partir de 1h ou até 4h.



Para alcançar o acabamento impecável, conta com **alta resolução de impressão e textura ideal**. A **baixa viscosidade facilita a limpeza da impressora e do modelo** após a impressão. Seu **baixo odor** também assegura **maior conforto**.

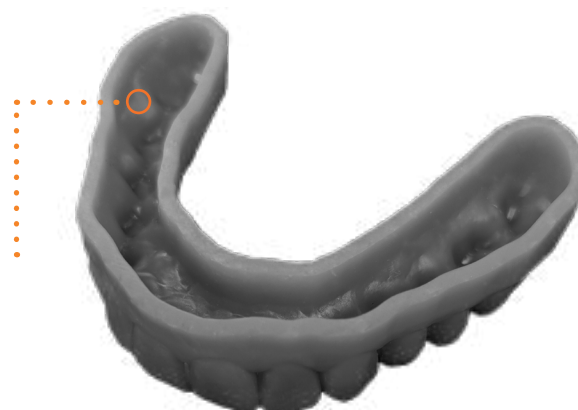
TECNOLOGIA DLP



As impressoras compatíveis com a Resina 3D KED OrthoMundi para Alinhadores utilizam a **tecnologia de processamento digital da luz (DLP)**, sendo ela a **fonte de polimerização**.

A tecnologia da impressora 3D projeta a camada a ser impressa numa única imagem durante a polimerização da resina que está na cuba, **garantindo velocidade e exatidão nos modelos**, resultando em um alinhador com **precisão de detalhes**.

Mais econômica, é capaz de realizar a impressão com o modelo oco sem perder a qualidade e a resolução premium, trazendo até **40% de economia** para seus tratamentos. Seu padrão de excelência OrthoMundi e Tintas Killing - parceira que conta com **certificação ISO 9001 - traz maior durabilidade para o tanque da Impressora 3D**.



Resina 3D KED OrthoMundi para Alinhadores (1kg)	Maciço: 71 modelos Oco: 100 modelos
Resina 3D KED OrthoMundi para Alinhadores (5kg)	Maciço: 355 modelos Oco: 500 modelos

Deve ser utilizada apenas em impressoras 3D, sendo compatível com máquinas DLP, LCD ou LED, sendo as indicadas:

CREALITY
• Halot One

ANYCUBIC
• Photon Mono X

GATE 3D
• EVO 850

Photocentric
• Dental Phrozen Mega 8K

phrozen
• Photon Mono X 6K

SprintRay
• Pro 3D Printer

FLASHFORGE
• Hunter

MIIICRAFT

MoonRAY

WANHAO

Modelos: **KLD**

ELEGCO












LIMPEZA E PÓS-CURA

Após remover os modelos impressos, é fundamental lavar com álcool etílico ou álcool isopropílico. Não é possível deixá-los submersos no solvente por mais de 5 minutos. Remover o suporte e secar bem o modelo também é necessário. A pós-cura deve ser realizada em lâmpadas UV de 405 nm por 30 minutos.



KED

-  1 Agitar lentamente antes de usar;
-  2 Manter o recipiente sempre fechado quando não estiver usando;
-  3 Usar luvas e respirador facial ao manipular as resinas;
-  4 Filtrar a resina antes de usar;
-  5 Em caso de reutilização da resina que sobrou na cuba, é preciso filtrá-la com uma peneira de cozinha, objetivando remover os pedaços sólidos dos suportes que podem ter se soltado;
-  6 Armazenar em locais que tenham entre 15°C e 25°C;
-  7 Manter a embalagem fechada e protegida da umidade e da luz.



ESPECIFICAÇÕES

Cor	Cinza
Densidade (g/cm ³)	1,12
Viscosidade a 25°C (cP)	200 - 600
Validade	6 meses

PROPRIEDADES MECÂNICAS

Tensile stress at break (MPa)	30 - 40
Young's Modulus (MPa)	600 - 900
Elongation at break (%)	5 - 0

PARÂMETROS DE IMPRESSÃO

Espessura da camada	0,05 mm	0,1 mm
Número de camadas base	5 - 10	5 - 10
Tempo de exposição da camada base	40 - 60 s	50 - 80 s
Tempo de exposição das demais camadas	2 - 6 s	3 - 8 s

OUTRAS PROPRIEDADES

Dureza (Shore)	83D
----------------	-----

KED



CONTRA-INDICAÇÕES

- Não manuseie o produto antes de ter lido e compreendido todas as precauções de segurança;
- Evitar o contato com a pele, olhos e roupas;
- Não ingerir ou inalar;
- Manter longe do alcance de crianças e animais;
- Evitar a contaminação da terra, canalização e águas superficiais.
- Lavar as mãos cuidadosamente após manuseio;
- Não coma, beba ou fume durante a utilização deste produto.



PRIMEIROS SOCORROS

- Em caso de contato com a pele, enxugar com papel absorvente ou toalha e lavar imediatamente com bastante água. Não utilizar solventes orgânicos. No caso de dermatites, procure auxílio médico;
- No caso de contato com os olhos, lave com água corrente em abundância por 20 a 30 minutos e encaminhe-se ao médico se necessário;
- Vá para um local fresco e arejado caso haja inalação forte do produto e encaminhe-se ao médico se necessário;
- Em caso de ingestão, não provoque vômito. A pessoa afetada deve beber 1L de água e procurar auxílio médico.



DESCARTE

Em caso de descarte, deve ser realizado um corte no meio do recipiente e deixar a resina curar no sol. Depois de já sólido, descartar em lixo reciclável. Tanto a embalagem quanto o conteúdo são aptos para serem revendidos para reprocessamento.



Distribuidor Exclusivo:

Mais Materiais Odontológicos Ltda - OrthoMundi - CNPJ: 07.581.009/0001-82
Rua da Conceição, 195 - 2º e 5º andar - Porto Alegre - Rio Grande do Sul - Brasil
Tel: 0800 510 3001 sac@orthomundi.com.br www.orthomundi.com.br

Fabricado por:

Killing S.A. Tintas e Adesivos
Av. 1º de Março, 3430 - 93320-428 - Novo Hamburgo - RS - Brasil
Fone: 51 3586 8100 Químico responsável: Aldo de Faria Bastos Júnior
CRQ V 053004332 - CNPJ: 91.671.578/0001-25

OrthoMundi



 orthomundi.com.br

  0800 510 3001

Siga nossas redes

